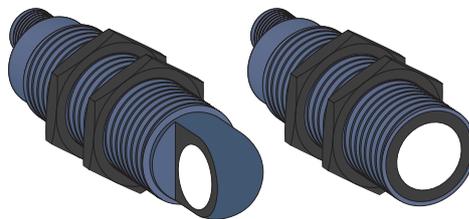


Sensor ultrasónico M30 - Versión recta o en ángulo de 90°

- Plástico .....: **XXA30P1PM12**
- Latón niquelado.: **XX●30B1PM12**
- Acero inoxidable.: **XX●30S1PM12**



<http://qr.tesensors.com/XX0003>

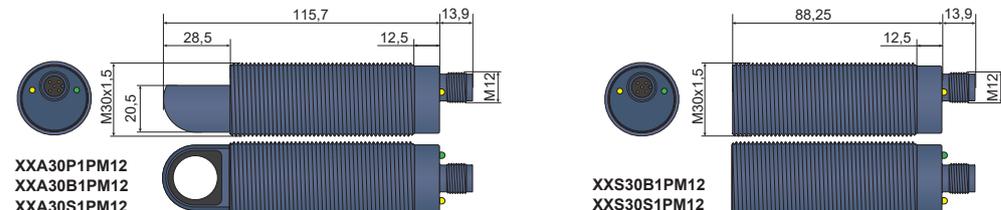
**⚠ ADVERTENCIA**

**FUNCIONAMIENTO IMPREVISTO DEL EQUIPO/EQUIPAMIENTO**

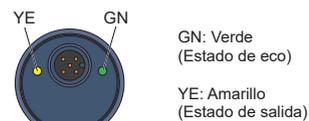
No utilice este producto para detectar objetos dentro de la banda muerta (zona ciega) o fuera de la ventana de detección.

Si no se siguen estas instrucciones, se podrían provocar daños en el equipo, lesiones graves o incluso la muerte.

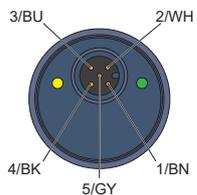
**Dimensiones**



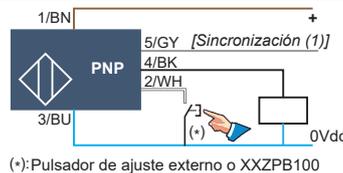
**LEDs**



**Cableado de conectores**



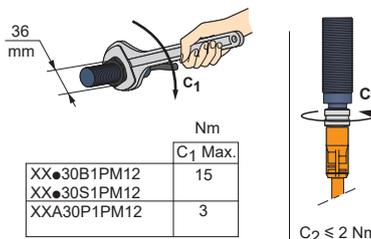
Número de pin	Color del cable	Descripción
①	BN: Marrón	+12...24 Vdc
②	WH: Blanco	Aprendizaje entrada
③	BU: Azul	0 Vdc
④	BK: Negro	Salida (PNP)
⑤	GY: Gris	Sincronización



(+): Pulsador de ajuste externo o XXZPB100

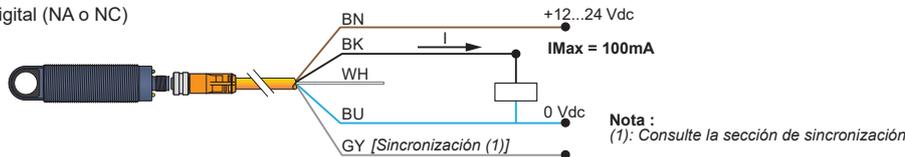
**Nota:**  
(1): Consulte la sección de sincronización

**Par de apriete**



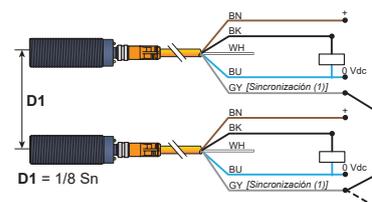
**Diagramas de cableado**

**Salida digital (NA o NC)**



**Nota:**  
(1): Consulte la sección de sincronización

**Sincronización (aplicación en paralelo)**



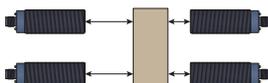
**Operación de sincronización**

Se pueden sincronizar hasta 8 sensores para que funcionen uno al lado del otro conectando eléctricamente todos los cables del pin no.5 (gris) juntos. Para sincronizar más de 8 sensores, se puede usar una salida de PLC (los pines no.5 deben ser controlados simultáneamente por el flanco ascendente de un pulso).

**NOTA (1):** El pulso debe estar en un nivel alto de 12 a 24 Vcc y un nivel bajo de 0 a 2 Vcc. Todos los sensores deben ser del mismo modelo y tener el mismo ajuste de tiempo de ciclo. El ancho de pulso alto debe ser de 1 ms, y el mínimo debe ser al menos tan largo como el ajuste del tiempo de ciclo del sensor (S<sub>n</sub> = 1 m : tiempos de ciclo predeterminados = 15 ms).

**NOTA (2):** Cuando el pin no.5 está en un nivel bajo o alto, la detección de objetos se suspende y la salida del sensor mantiene el último estado de salida válido antes de la suspensión.

**Multiplexación (aplicación cara a cara)**

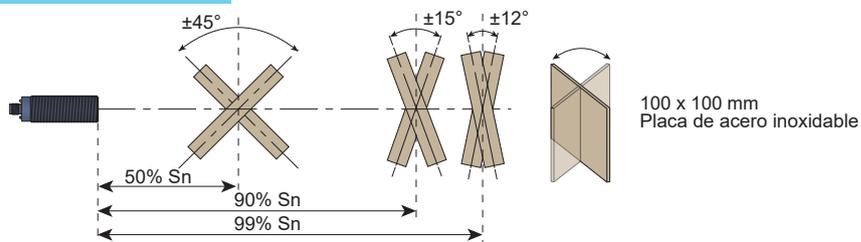


Esta función se puede utilizar para evitar perturbaciones al operar los sensores cara a cara. Se debe asignar una dirección única a cada sensor (o grupo de sensores) con el uso del Software de configuración XX (antes de cablear los sensores), y todos los cables pin.5 (gris) deben estar conectados entre sí. Para la secuenciación con un PLC, comuníquese con el Soporte técnico local de Telemecanique Sensors.

La instalación, el manejo y el mantenimiento de los equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado. Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

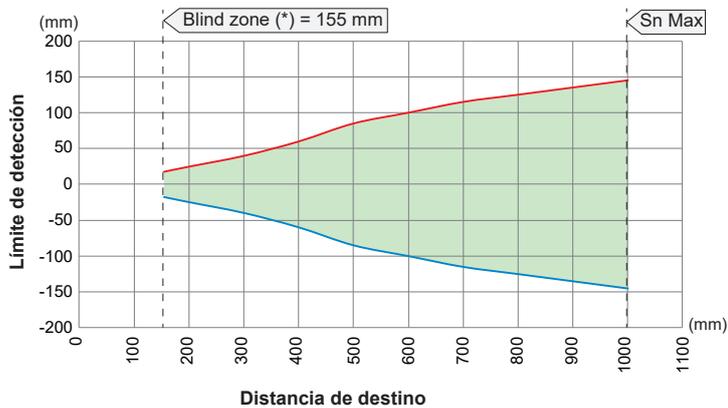
© 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Ángulo de inclinación



Curvas de detección para objetos diferentes

Curva de detección con destino cuadrado 100 x 100 mm

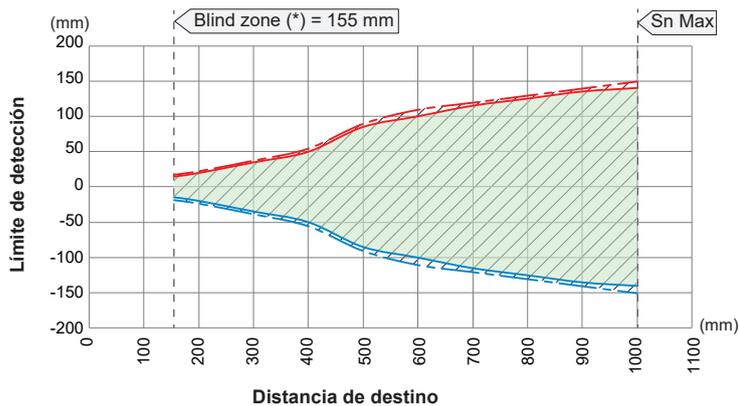


(\*) : Zona ciega

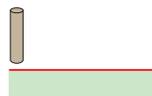
100 x 100 mm  
Placa de acero inoxidable



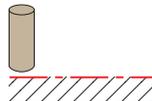
Curva de detección con barra redonda



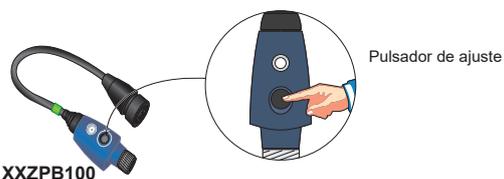
Ø 10 mm  
Cilindro de acero inoxidable



Ø 25 mm  
Cilindro de acero inoxidable



Accesorio de cableado



**Cables**  
5 pines, 5 hilos  
(para sincronización)

XZCPV11V12L2 (2 m)  
XZCPV11V12L5 (5 m)  
XZCPV11V12L10 (10 m)

XZCPV12V12L2 (2 m)  
XZCPV12V12L5 (5 m)  
XZCPV12V12L10 (10 m)

5 pines, 4 hilos  
(sin sincronización)

XZCP1141L2 (2 m)  
XZCP1141L5 (5 m)  
XZCP1141L10 (10 m)

XZCP1241L2 (2 m)  
XZCP1241L5 (5 m)  
XZCP1241L10 (10 m)

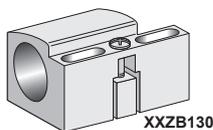
**Conectores M12**



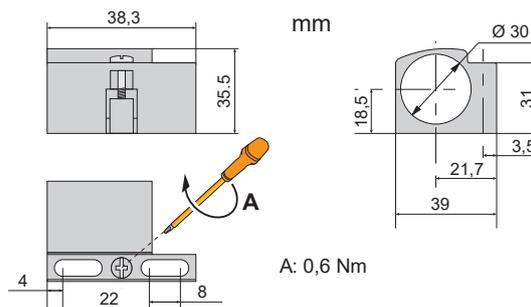
XZCC12FDM50B

XZCC12FCM50B

Accesorio de montaje

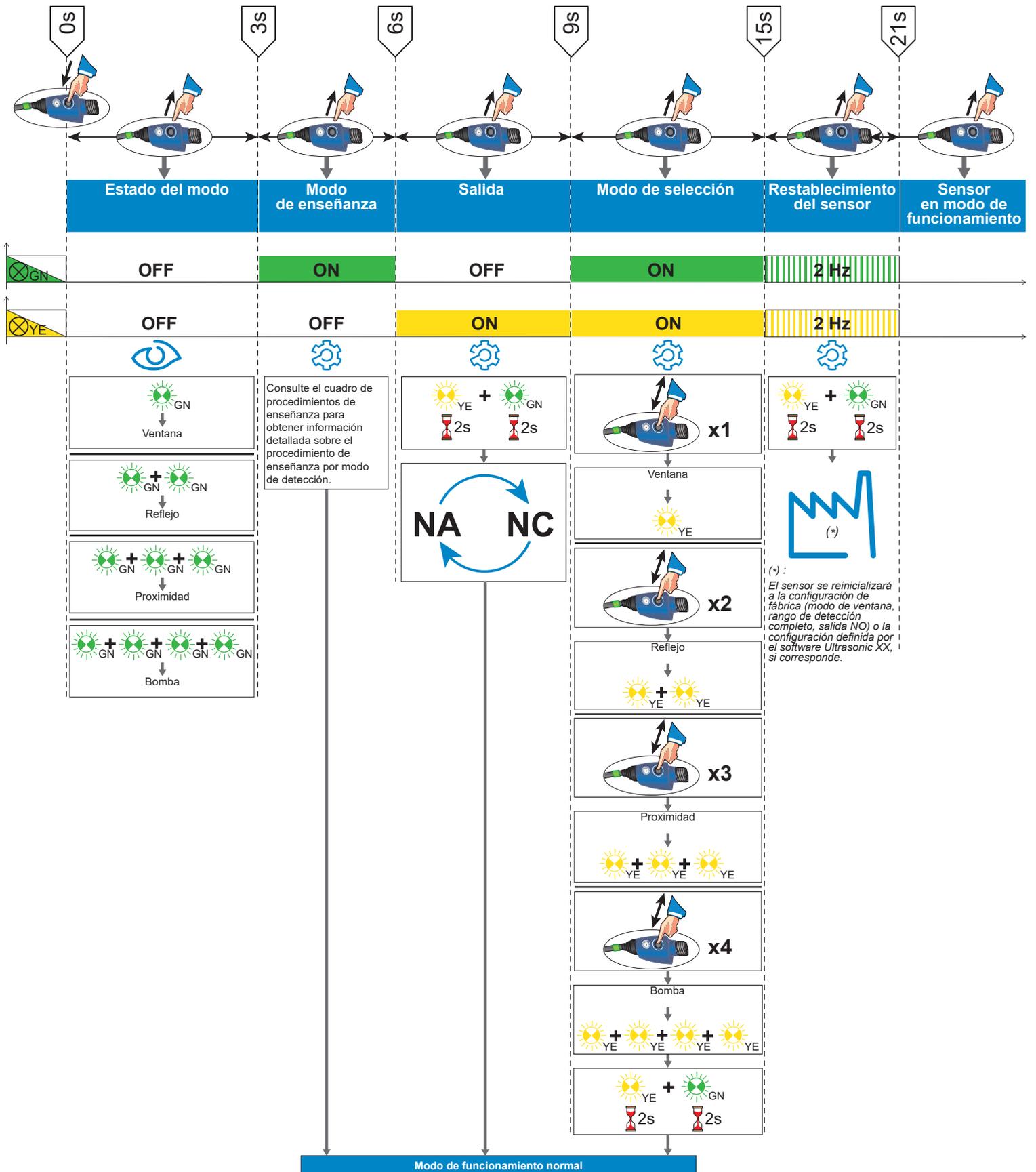


Recomendado para aplicaciones de sensor a temperaturas de funcionamiento de -25 a 0 °C



A: 0,6 Nm

Ajuste del sensor con procedimiento de aprendizaje



Consulte el cuadro de procedimientos de enseñanza para obtener información detallada sobre el procedimiento de enseñanza por modo de detección.

(\*) : El sensor se reinicializará a la configuración de fábrica (modo de ventana, rango de detección completo, salida NO) o la configuración definida por el software Ultrasonic XX, si corresponde.

Leyenda:

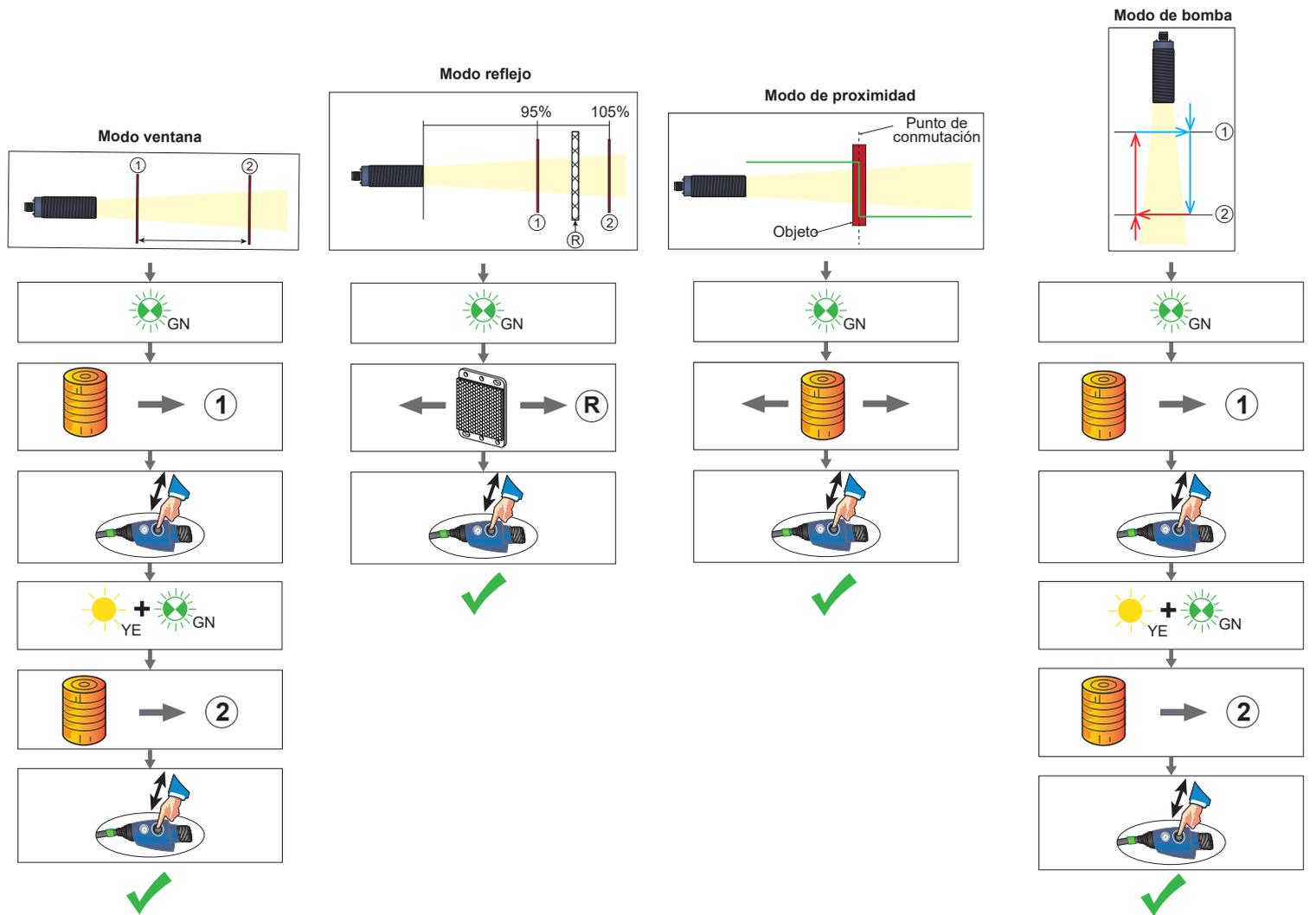
- OFF
- ON
- Intermittencia
- GN: Verde
- YE: Amarillo
- Tratamiento
- Error de configuración

- ① Límite cercano
- ② Límite lejano

- Presiona el botón de enseñar
- Suelta el botón de enseñar
- Presione y suelte brevemente
- Ajuste

- Visualización
- Ajuste de fábrica (\*)
- Objeto
- Reflector

Procedimiento de enseñanza por modo de detección



Escanee el código Qr para acceder a esta Hoja de instrucciones en diferentes idiomas.



**Nota :**  
 Puede descargar la hoja de instrucciones en diferentes idiomas desde nuestro sitio web [www.tesensors.com](http://www.tesensors.com)  
 Agradecemos sus comentarios sobre este documento. Puede ponerse en contacto con nosotros enviando un correo electrónico a : [customer-support@tesensors.com](mailto:customer-support@tesensors.com)