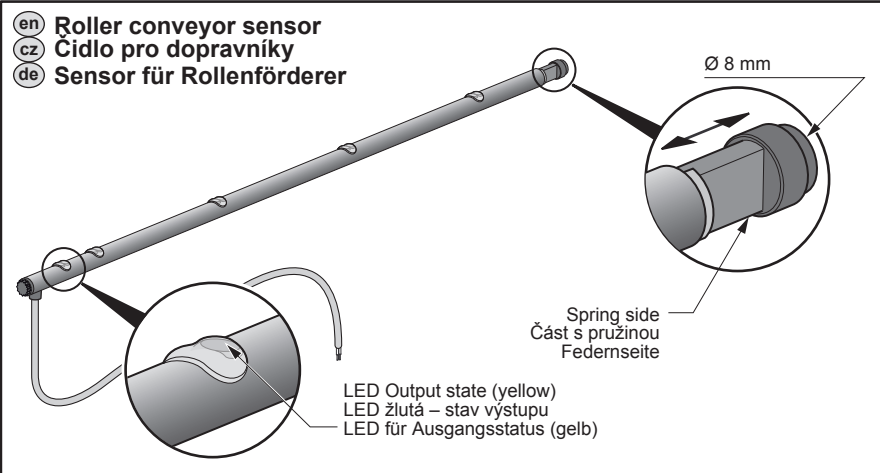


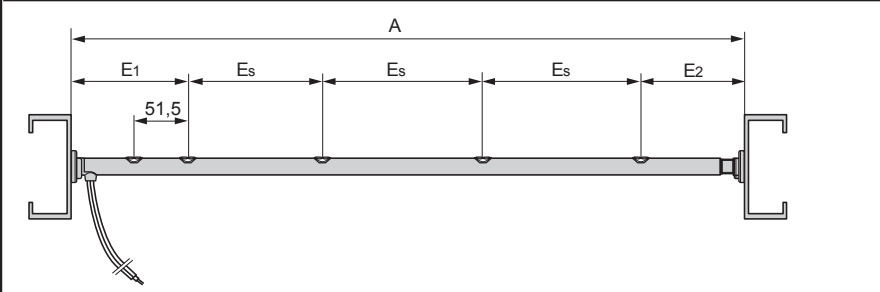
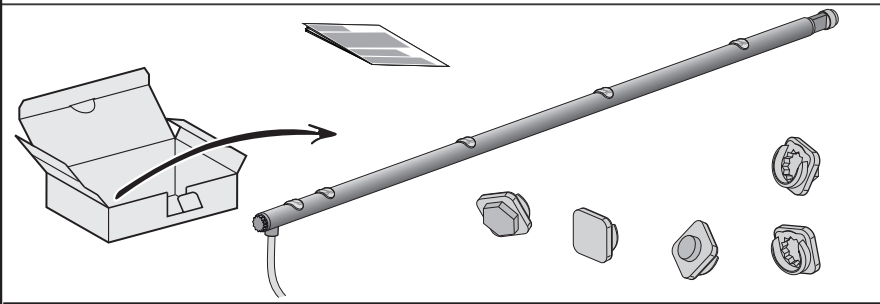


HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION OR ARC FLASH
Disconnect all power before servicing equipment.
Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

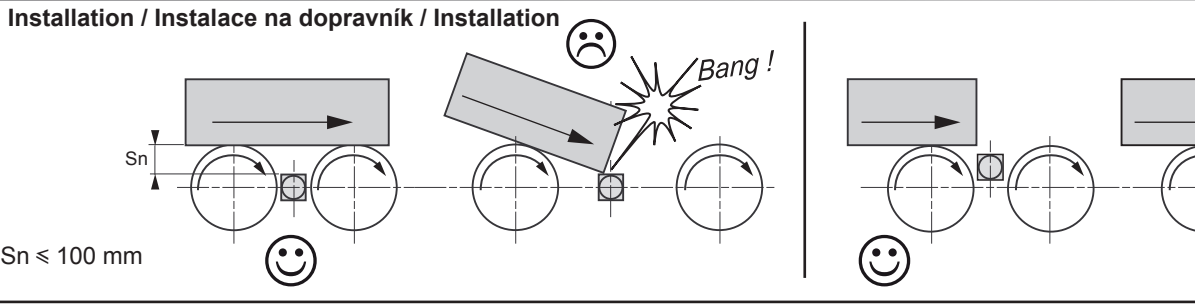
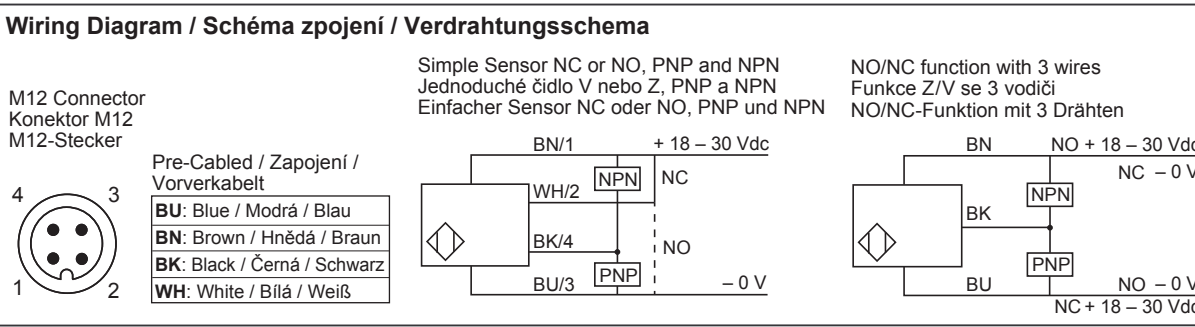
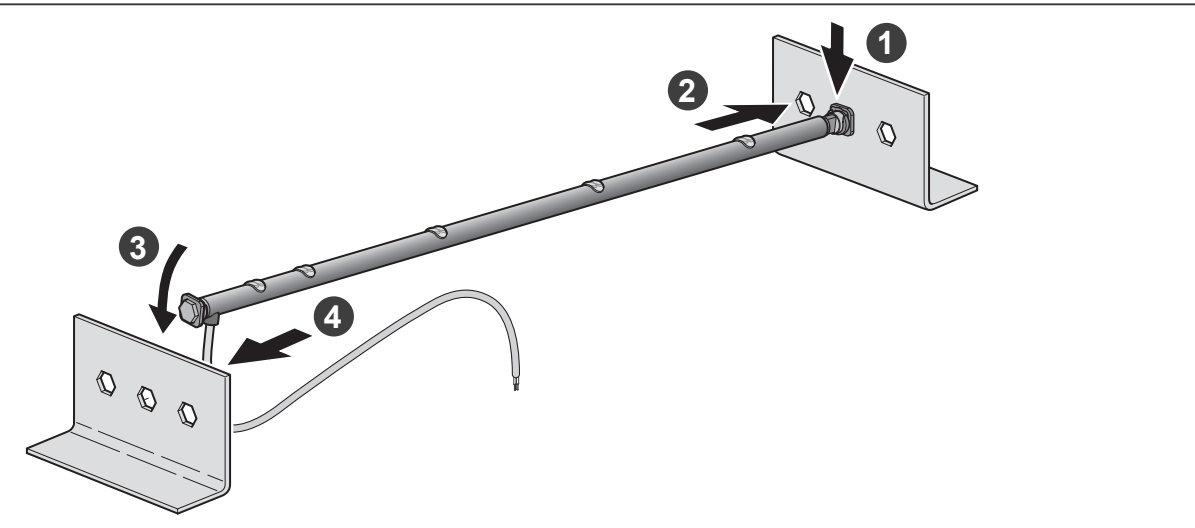
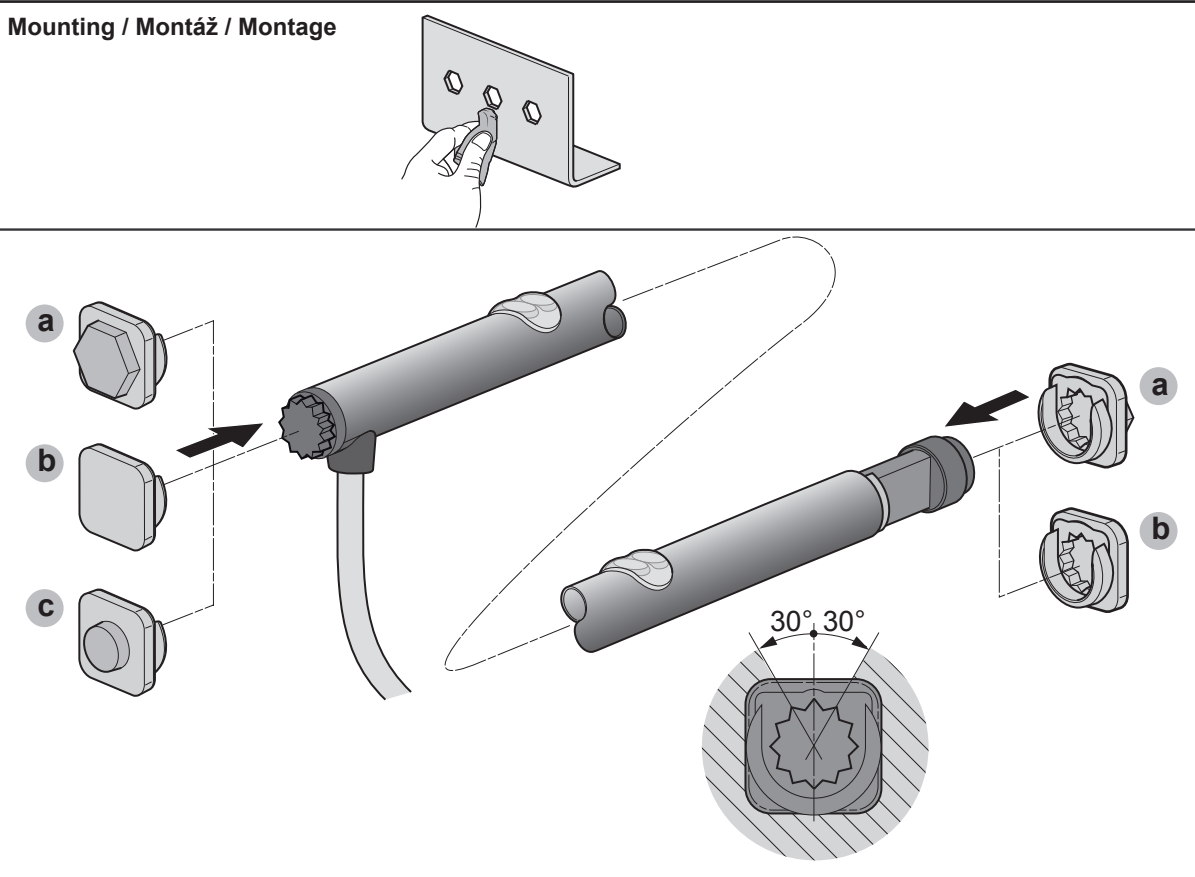
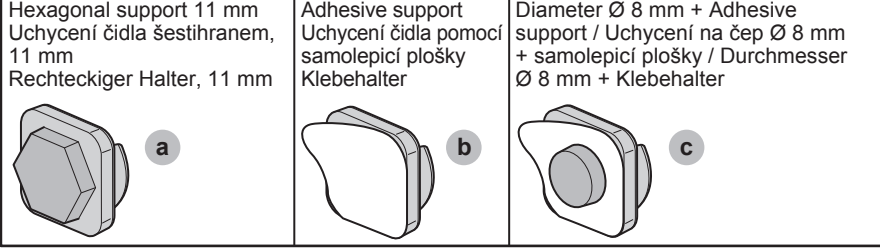
RIZIKO ZASAŽENÍ ELEKTRICKÝM PROUDEM
Před servisním zásahem odpojte přístroj od napájení.
Nedodržení těchto pokynů může mít za následek smrt nebo vážné poškození zdraví.

STROMSCHLAG-, EXPLOSIONS- ODER LICHTBOGENGEFAHR
Vor dem Arbeiten an dem Gerät dessen Stromversorgung abschalten.
Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen führt zu Tod oder schwerer Körperverletzung.

en Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.
cz Elektrické zařízení by mělo být provozováno, seřizováno a servisováno pouze kvalifikovanou osobou. Společnost Schneider Electric neodpovídá za škody způsobené použitím tohoto zařízení.
de Elektrische Geräte dürfen nur von Fachpersonal installiert, betrieben, gewartet und instand gesetzt werden. Schneider Electric haftet nicht für Schäden, die aufgrund der Verwendung dieses Materials entstehen.
© 2012 Schneider Electric. Všechna práva vyhrazena.



Typové označení	A	Čidlo	Es	E1	E2
XUY415N4HL2	415	x 4	84	100	63
XUY415N4HL03M12	415	x 4	84	100	63
	200-240	x 1	n.a.		90<E2<120
	245-325	x 2			
	330-410	x 3		100<E1<120	
	415-490	x 4	84		60<E2<120
	495-575	x 5			
	580-660	x 6			
	665-755	x 3			
	760-900	x 4	168	190<E1<210	60<E2<210



en Clean the conveyor extrusions before inserting the Roller Sensor using type **b** or **c** adhesive supports.

cz V případě použití samolepicích plošek **b** nebo **c** očistěte před montáží dotykové plochy.

de Die Strangpressen des Förderers reinigen, bevor der Rollensensor mit Klebehaltern vom Typ **b** oder **c** eingesetzt wird

Attach the appropriate mounting brackets at each end.

For type **c** (0.31 in diameter) (8 mm): only 1 end piece is required, the spring-loaded end of the sensor is already 0.31 in (8 mm) diameter

Do krajních poloh čidla vložte zvolený montážní prvek.

Pro montáž prvku **c** je požadován otvor Ø 8 mm.

An jedem Ende die entsprechenden Montagehalterungen anbringen

Für Typ **c** (8-mm-Durchmesser): Es ist nur ein Endstück erforderlich, das federbelastete Ende des Sensors hat bereits einen Durchmesser von 8 mm

1 Position the spring-loaded end of the sensor on the conveyor extrusion.

2 Compress the spring.

3 With the spring still compressed, attach the cable end.

4 Release the pressure on the spring.

1 Do montážního otvoru vložte čidlo s pružinovým zakončením.

2 Stlačte pružinu.

3 Opakujte tuto operaci na druhé straně čidla.

4 Uvolněte stisk.

1 Das federbelastete Ende des Sensors auf der Strangpresse des Förderers positionieren.

2 Feder zusammendrücken.

3 Kabelende bei zusammengedrückter Feder anbringen.

4 Feder loslassen.

Wiring Accessories / Kabely / Verdrahtungszubehör